

Клапан регулируемый  
предохранительный

NKP01 – NKP06



## 1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предохранительный клапан с управляемым выпуском — это автономно регулируемый клапан, способный поддерживать уровень давления  $P$  в системе на постоянной отметке в пределах указанных значений за счет энергии от транспортируемой и выпускаемой среды посредством регулирования положения затвора.

Сила воздействует непосредственно на затвор при помощи пружины (прямое воздействие). После определения отметки давления  $P$  спускной предохранительный клапан саморегулируется, увеличивая или уменьшая проход в месте выпуска и, следовательно, расход спуска с целью поддержания давления в системе на постоянном уровне.

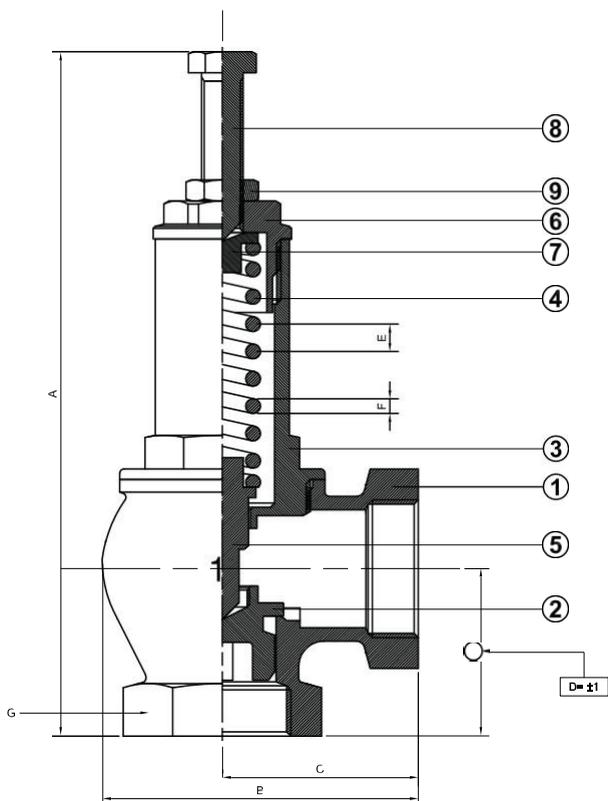
Если давление в системе ниже указанного значения  $P$ , предохранительный клапан автоматически закрывается.

Данный предохранительный клапан соответствует основным требованиям безопасности, предъявляемым Европейской Директивой 97/23/CE (относительно оборудования, работающего под давлением).

## 2. ВНЕШНИЙ ВИД



### 3. КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



#### Основные геометрические размеры

Артикул	NKP01	NKP02	NKP03	NKP04	NKP05	NKP06	
DN	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"	
Значение, мм	A	122	149	163	192	218	247
	B	56	64	76	90	100	124
	C	35,5	39,5	47	56	62,5	75
	D	30	32	40	44	47	60
	E	4	5,7	6,5	8,3	9,2	9,2
	F	2,5	3	3,5	5	6	6
	G	28	35	41	49	56	71

## Материалы

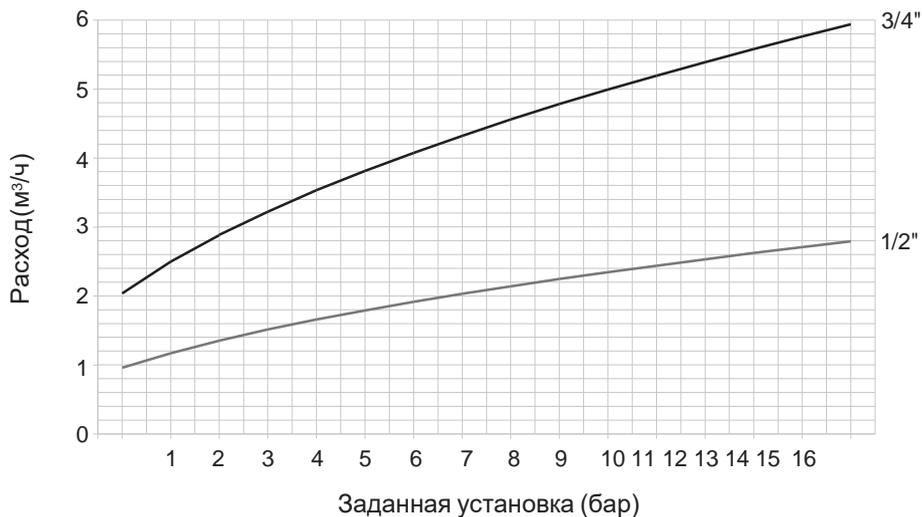
№	Наименование	Размер	Нормативный документ	Материал
1.	Корпус	1/2" – 2"	EN 1982	CC 754S
2.	Затвор	1/2" – 3/4"	EN 12164	CW617N
		1/2" – 2"	EN 12420	CW617N
3.	Верхний полукорпус	1/2" – 1 1/2"	EN 12420	CW617N
		2"	EN 1982	CC 754S
4.	Пружина	1/2" – 2"	EN 10270-1	C72
5.	Шток затвора	1/2" – 3/4"	–	–
		1" – 2"	EN 12420	CW617N
6.	Заглушка	1/2" – 2"	EN 12420	CW617N
7.	Толкающая пружина	1/2" – 2"	EN 12164	CW617N
8.	Регулирующий винт	1/2" – 2"	EN 12164	CW617N
9.	Контргайка	1/2" – 2"	EN 12164	CW617N

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

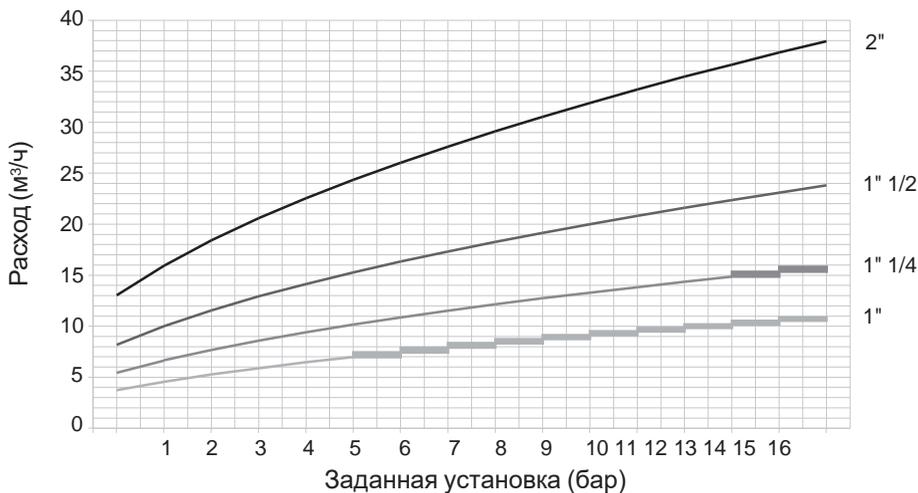
№	Наименование показателя	Значения показателя
1.	<b>Давление</b>	
	– условное (PN):	16 бар
	– заданное номинальное ( $P_{nr}$ )	регулируемое в диапазоне 0,5-16 бар
	– заводская настройка	7 бар
	– герметизации	- 5 %
	– избыточное давление начала открывания	10%
	– давление закрытия	20%
2.	<b>Резьба</b>	
	Присоединение к трубопроводу	Резьба согласно ISO 228/1
3.	<b>Максимально допустимая температура</b>	0-220 °C
4.	<b>Тесты и испытания согласно:</b>	
	Типы испытаний	
	Пригодность к эксплуатации	Испытание P20 - EN 12266-2
	Прочность корпуса	Испытание P10 - EN 12266-1
	Приемочные испытания:	
	Уплотнение седла	Испытание P12 - EN 12266-1

## 5. ГРАФИКИ РАСХОДОВ СПУСКА

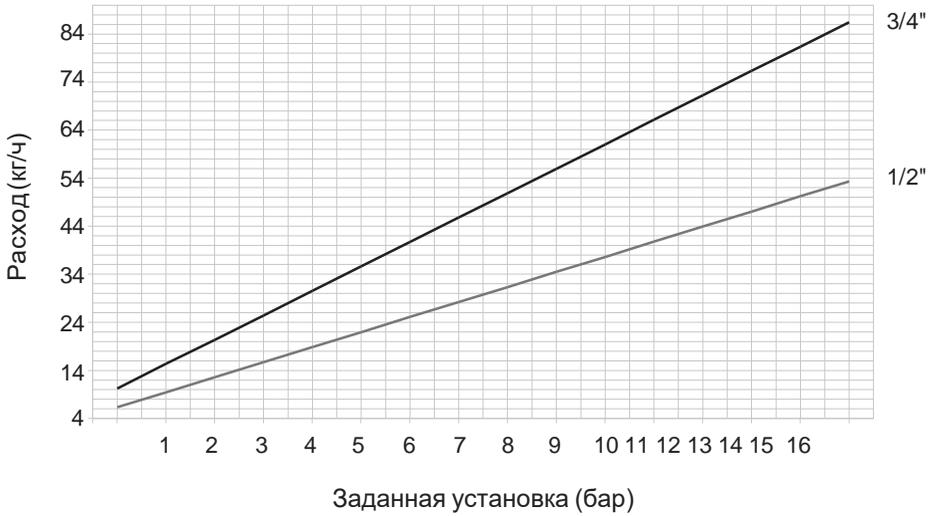
### Расходы спуска H<sub>2</sub>O (НКР01, НКР02)



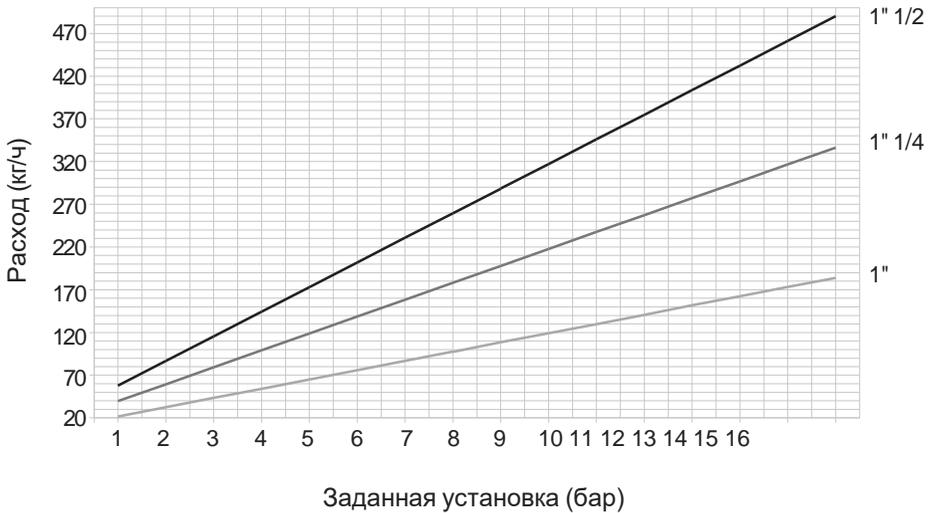
### Расходы спуска H<sub>2</sub>O (НКР03, НКР04, НКР05, НКР06)



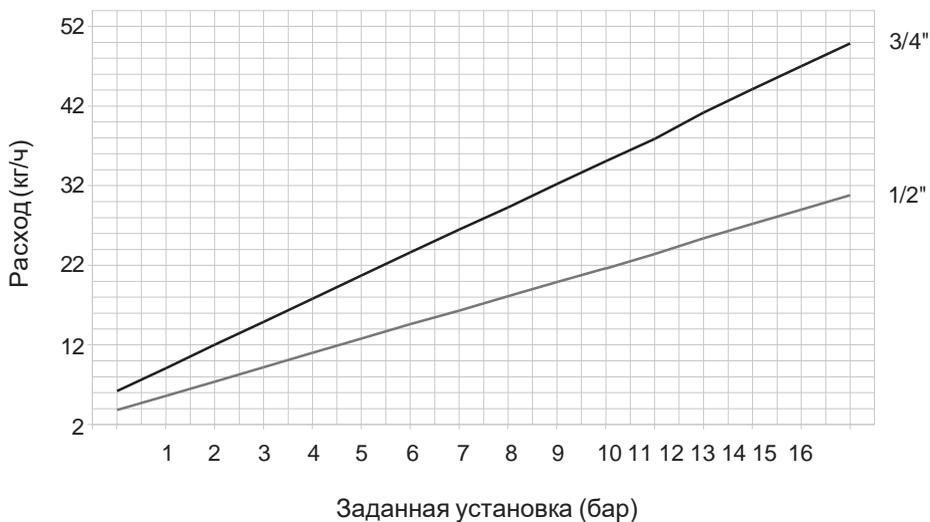
### Расходы спуска воздуха (НКР01, НКР02)



### Расходы спуска воздуха (НКР03, НКР04, НКР05, НКР06)



### Расходы спуска пара (НКР01, НКР02)



### Расходы спуска пара (НКР03, НКР04, НКР05, НКР06)



## 6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Клапан должен монтироваться в вертикальном положении, таким образом, чтобы регулировочный винт находился наверху.
2. Площадь сечения отводной трубы должна быть не меньше двойной площади сечения седла предохранительного клапана.
3. Установка запорных устройств на подводящем к клапану трубопроводе не допускается.
4. Клапан должен устанавливаться на расстоянии не более, чем 1 м от защищаемого агрегата.
5. Подключение отводящего трубопровода к системе дренажа или канализации допускается производить только с разрывом струи.
6. При расположении на одной патрубке нескольких предохранительных клапанов, площадь поперечного сечения патрубка должна быть не менее 1,25 суммарной площади сечения седел клапанов.
7. Отбор рабочей среды от подводящих к клапану трубопроводов не допускается.

## 7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Клапан должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
2. Настройка клапана на необходимое давление срабатывания производится на гидравлическом стенде или на смонтированной системе при ее опрессовке. При этом срабатывание клапана необходимо проверить не менее 5 раз.
3. Настроечное положение регулировочной втулки фиксируется затяжкой контрящей гайки. После затяжки гайки необходимо повторно произвести испытание клапана на срабатывание.
4. В связи с изменениями физических свойств пружины с течением времени, перенастройку клапана следует проводить не реже, чем через 12 месяцев.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

№	Наименование товара	Артикул	Dy	Количество
1				
2				
3				
4				
5				

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей  
организации

Штамп  
оприеме

С условиями гарантии СОГЛАСЕН \_\_\_\_\_

Покупатель \_\_\_\_\_

(подпись)

